



جمهوری اسلامی ایران

وزارت راه و ترابری

اداره کل راه و ترابری استان فارس

گزارش پیشرفت عملیات اجرایی پروژه بهسازی و روکش آسفالت محور کازرون - فراشبند (قطعه ۲)

خردادماه ۱۳۸۷



پارس چگالش

گروه مهندسی مشاور

پیمانکار: شرکت هفتصد

گزارش ماهیانه پیشرفت عملیات اجرائی قراردادهای اداره کل راه و ترابری استان فارس تاریخ گزارش ۸۷/۳/۳۱

مشخصات پروژه	استان محل اجرا: استان فارس	شماره طبقه بندی طرح :
	نام مجری طرح : اداره کل راه و ترابری استان فارس	عنوان پروژه : بهسازی و روکش آسفالت کازرون - ()
	نام پیمانکار : شرکت هفتصد	مقدار و واحد عملیات : ۳۸ کیلو متر
	دستگاه نظارت : مهندسین مشاور پارس چگالش	شماره و تاریخ قرار داد : ۸۰۰۳ - ۸۶/۳/۳۱
	درصد اضافی ابلاغ شده نسبت به مبلغ اولیه قرارداد : -	مدت قرارداد : ۱۹ ماه
	مدت زمان مربوط به کار اضافی : -	مبلغ اولیه قرارداد: ۲۷۵۰۶۱۳۶۲۵۸
	شاخص مبنای تعدیل قرارداد : سه ماه چهارم ۸۵	سال پایه برآورد : ۱۳۸۵
	روش واگذاری کار :	ضریب پیشنهادی پیمانکار : ۲٪
	مناقصه : × ترک مناقصه : سایر :	کاهش - افزایش : *
	اطلاعات کلی عملیات :	خاکبرداری : -
	عرض سواره رو (آسفالت) ۹ متر	حجم زیر اساس : - مترمکعب
	عرض شانه ها ۱ متر	حجم اساس : - مترمکعب
عرض جزیره وسط - متر	حجم آسفالت : ۳۳۴۴۰ مترمکعب	
طول تونل - متر	تعداد دستگاه پلها : -	

مشخصات زمانی و ریالی (مبلغ میلیون ریال)	شماره و تاریخ آخرین کارکرد : ۸۶/۴/۵	مبلغ آخرین کارکرد : ۶۳۹۵۷۲۲۳۴۲
	شماره و تاریخ آخرین تعدیل کارکرد : ۸۶/۴/۵	مبلغ آخرین تعدیل کارکرد : -
	تاریخ شروع پروژه : ۸۶/۲/۳۱	مبلغ سایر متعلقات و هزینه های تبصره ۸۰ و ...
	تاریخ خاتمه قرارداد یا تمدیدها : ۸۶/۷/۵	مبلغ پیش پرداخت : -
		قسط اول ودوم: ریال قسط سوم: -

وضعیت پیشرفت پروژه	پیشرفت فیزیکی پروژه: ۲۳٪	پیشرفت ریالی پروژه: ۳۳٪
	درصد پیشرفت فیزیکی بر اساس زمانبندی : ۴۸٪	کل مبلغ تایید شده برای دریافت پیمانکار: ۶۳۹۵۷۲۲۳۴۲
	تغییر پیشرفت فیزیکی نسبت به ماه گذشته:	کل مبلغ پرداخت شده: ریال
	ضخامت روسازی در طراحی اولیه : زیر اساس : - اساس : - آسفالت: ۱۱ سانتیمتر	ماشین آلات اجاره ای از (شرکت تامین ماشین آلات) : -

توضیحات	طول عملیات انجام شده :	مرحله انجام عملیات :	مشکلات عمده موجود در کارگاه :	
	سابگرید : - کیلومتر	آماده کردن بستر :		
	زیر اساس : - کیلومتر	عملیات خاکی :		
	اساس : - کیلومتر	تهیه مصالح :		
	بیندر : ۱۷/۶۵۰ کیلومتر	ابنیه فنی :		
	توپکا : - کیلومتر	آسفالت :		
	تعداد پلهای ساخته شده : - دستگاه	لایه های روسازی :		
	دستک والواسیون: -			
	کل نیروی انسانی شاغل در کارگاه : ۴۱	آزمایشگاه : ۳ نفر	مشاور : ۳ نفر	پیمانکار اصلی و جزء : ۳۵ نفر
	پیشنهاد کلیدی برای بهبود عملکرد : کمبود نقدینگی در کارگاه جهت فعال نمودن پروژه			

مشاور: پارس چگالش												
پیمانکار: شرکت هفتصد												
ماشین الات کارگاه									نیروی انسانی پیمانکار			
توضیحات	تحت تعمیر	آماده بکار	مشغول بکار	شرح تجهیزات	تحت تعمیر	آماده بکار	مشغول بکار	شرح ماشین آلات	تعداد	شرح شغل	تعداد	شرح شغل
			۱	کارخانه آسفالت		-		بلدوزر	۱	پرسنل اداری	-	مدیر پروژه
			۱	سنگ شکن		-		لودر	-	پرسنل ترابری	۱	سرپرست کارگاه
			۱	ماسه ساز		۱		گریدر	۵	راننده وسائل سنگین	-	مهندس
			۱	ماسه شور		-		بیل مکانیکی	۲	راننده وسائل سبک	۱	تکنسین
			-	سیلو سیمان		۱		غلطک ویبره	-	استاد کار	۱	نقشه بردار
			-	ژنراتور برق		۱۲		کامیون	-	مونتاژ کار	-	کمک نقشه بردار
			۱	پمپ آب		۱		تانکر آبپاش	-	جوشکار	۱	مبشر
			-	دریل واگن		-		تراک میکسر	-	نجار	-	معمار
			۱	کمپرسور		-		تریلی - بونکر سیمان	-	تدارکات	-	بنا
			-	پیکور		-		جرثقیل	۲	کارگر فنی	-	مستول بتن
			-	ویبراتور		-		پنج تن	۸	کارگر ساده	-	قالب بند و کمک
			-	موتور جوش		۱		غلطک چرخ لاستیکی	-	انبار دار	-	آرماتور بند و کمک
			-	آرماتور خم کن		۱		غلطک چرخ آهنی	۳	نگهبان	۱	اپراتور کارخانه آسفالت
			-	قیچی		۱		قیر پاش	۱	آشپز	۱	اپراتور سنگ شکن
			۳	ماشین سبک		-		تراکتور	۲	خدمات	۱	اپراتور ماسه شور
			-	اتوبوس- مینی بوس		۱		وانت	-	متفرقه	-	اپراتور بچینگ
			-	آسفالت تراش		-		تانکر سوخت			-	مکانیک و کمک
			۹	جمع تجهیزات		۲۰		جمع ماشین آلات	۳۰	جمع پرسنل کارگاه		

از مورخ ۸۶/۱۱/۲۵ پیمانکار اقدام به خارج نمودن ماشین الات از کارگاه نموده است .

خلاصه عملیات انجام شده از ابتدا تا کنون :

پروژه لکه گیری و روکش آسفالت محور کازرون - فراشبند - فیروزآباد (قطعه ۲)

- ۱ - انجام آسفالت بیندربه عرض ۸ متر از کیلومتر ۱۷+۱۵۰ الی ۲۶+۴۰۰ انجام شده جمعاً بطول ۹/۲۵۰ کیلومتر
- ۲ - انجام آسفالت بیندربه عرض ۷ متر از کیلومتر ۸+۷۵۰ الی ۱۷+۱۵۰ انجام شده جمعاً بطول ۸/۴۰۰ کیلومتر
- ۳ - لکه گیری از ۸+۷۵۰ الی ۲۶+۴۰۰ انجام شد جمعاً بطول ۱۷/۶۵۰ کیلومتر

مشکلات پروژه :

کمبود نقدینگی در کارگاه و مشکل تهیه قیر